

**AZUD**

**MANUEL D'UTILISATION**

**Water Filtration Solutions**

92000003-01

## **UNITÉ DE CONTRÔLE 12V DC**



# **AZUD FBC 209T**

### **Symboles utilisés dans ce manuel:**

Lors de la lecture de ce manuel, certains messages sont utilisés en tant que point d'information au sujet d'avertissements et d'identification de risques. Les messages ont la forme et le contenu suivant:

	<p><i>Indique des instructions et avertissements non négligeables sinon, cela pourrait induire des dommages au personnel, à l'équipement et à son entourage.</i></p>
	<p><i>Indique des instructions et avertissements non négligeable sinon, cela pourrait induire des dégats de type électrique sur le personnel.</i></p>

***SISTEMA AZUD, S.A. a les droits réservés pour toute modification sur les caractéristiques de ses produits et manuels sans préavis.***

## 1. Introduction

Nous vous remercions pour votre confiance dans les unités de contrôle **AZUD FBC** pour l'automatisation de votre équipement de filtration. Nous vous demandons de lire attentivement ce manuel. Vous y trouverez des réponses à la majorité de vos questions.

Cependant, **EN CAS DE DOUTE OU SI VOUS SOUHAITEZ PLUS D'INFORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS AU +34 968808402 OU PAR E-MAIL À [cliente@azud.com](mailto:cliente@azud.com).**

Tous les équipements fabriqués par Sistema AZUD sont soumis à de rigoureux contrôles de qualité et fabriqués selon un processus de production répondant aux normes **ISO 9001/2000**.

Sistema AZUD est également engagé pour la protection de l'environnement, répondant à la norme **ISO 14001** du système de gestion de l'environnement.



***Ce manuel inclut une série d'instructions et d'avertissement qui doivent être respectées pour une installation, une utilisation et un entretien corrects de cet équipement.***

## 2. Caractéristiques de l'Unité de Contrôle

### 2.1 Présentation

L'**unité de contrôle AZUD FBC** est un contrôleur pour le nettoyage automatique des équipements de filtration, présentant diverses possibilités.

Elle permet de réaliser des nettoyages selon les besoins spécifiques de chaque installation.

Tous les paramètres sont faciles à configurer par l'utilisateur.

L'unité de Contrôle est un ensemble complet qui intègre les **systèmes de détection, contrôle et mise en marche** du cycle de lavage des systèmes de filtration.

**Système de contrôle électronique:** Programmateur intégré pour le contrôle de toutes les fonctions de détection et de mise en marche.

**Système de détection:** Présostat différentiel de lecture directe.

**Système de mise en marche:** Electro-vanne 3 voies 12 V LACH

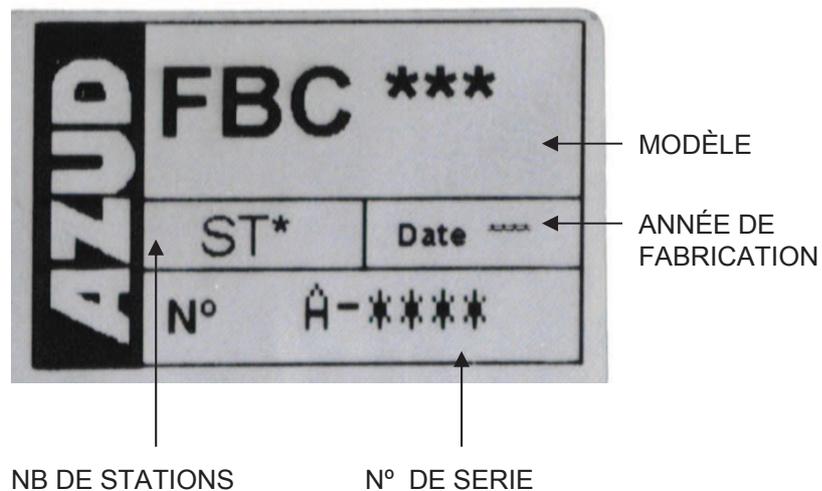
Totalement monté et avec les éléments auxiliaires qui complètent le système électrique et hydraulique et qui convertissent l'Unité de Contrôle en un système autonome et automatique.

## 2.2 Identification du produit.

Chez Sistema Azud, chaque unité de Contrôle est identifiée par une **étiquette industrielle** avec un numéro de série unique, identifiable par l'usine.

**La modification ou élimination de cette étiquette annule la garantie, et ne permet pas l'identification de l'unité de contrôle.**

Cette étiquette indique le modèle de l'équipement, le nombre de stations, l'année de fabrication et le n° de série.



## 2.3 Contrôle de Qualité

Toutes les unités de Contrôle **AZUD FBC** sont soumises à de stricts contrôles de qualité.

Les éléments nécessaires au montage ainsi que les procédures à suivre pour l'assemblage de chaque unité de contrôle répondent aux normes de FTO d'AZUD, requises par la norme ISO 9001/2000.

### TESTS:

Chaque programmeur est soumis à de stricts contrôles de qualité de la part du fabricant et de Sistema AZUD, qui teste chacun des paramètres.

Les électro-vannes sont soumises à des contrôles de résistance, de fonctionnement et d'étanchéité par le fabricant.

Une fois assemblée, chaque unité de Contrôle est soumise à un test de fonctionnement et d'étanchéité. Les composants électriques, électroniques et hydrauliques sont ainsi vérifiés.



## 2.3 Datos técnicos Unidad de Control AZUD FBC.

TENSION EQUIPEMENT	BATTERIES 4 UN X 1,5 V TYPE D
SOLENOIDES	12V
TEMPERATURE ADMISE	5 – 60°C

	SORTIES	ENTREES
	109	109
NOMBRE	10	4
TYPE	TENSIÓN	CONTACT



*Ne pas connecter le programmeur de 220 V à des installations alimentées par un groupe électrogène. Les variations de tension peuvent endommager le programmeur.*

## 2.4 Type de mise en marche des nettoyages

Le cycle de contre-lavage ou cycle de nettoyage des filtres ou stations peut être mis en marche :

### 1- Par interval de temps de fonctionnement :

Un cycle de contre-lavage se met en marche chaque fois que le temps programmé est écoulé.

### 2- Par différence de pression de l'équipement.

Un cycle de contre-lavage se met en marche chaque fois que la différence de pression entre l'équipement et le présostat différentiel atteint celle programmée. Le signal sera envoyé une fois le temps de confirmation écoulé (programmé).

### 3- Manuelement.

Mise en marche d'un contre-lavage à travers le clavier de l'unité de contrôle, en appuyant sur la touche OK pendant un instant.



### 2.5.- Description de fonctionnement

L'Unité de Contrôle Azud FBC intègre tous les éléments de contrôle, de détection et de manœuvre qui permettent de réaliser aux équipes de filtration AZUD HELIX AUTOMATIC le processus d'auto-nettoyage, en dotant ceux-ci d'une autonomie totale. Tout cela il se présente assemblé et avec les éléments auxiliaires qui complètent le système électrique et hydraulique qu'ils changent à l'Unité de Contrôle en système autonome et automatique.

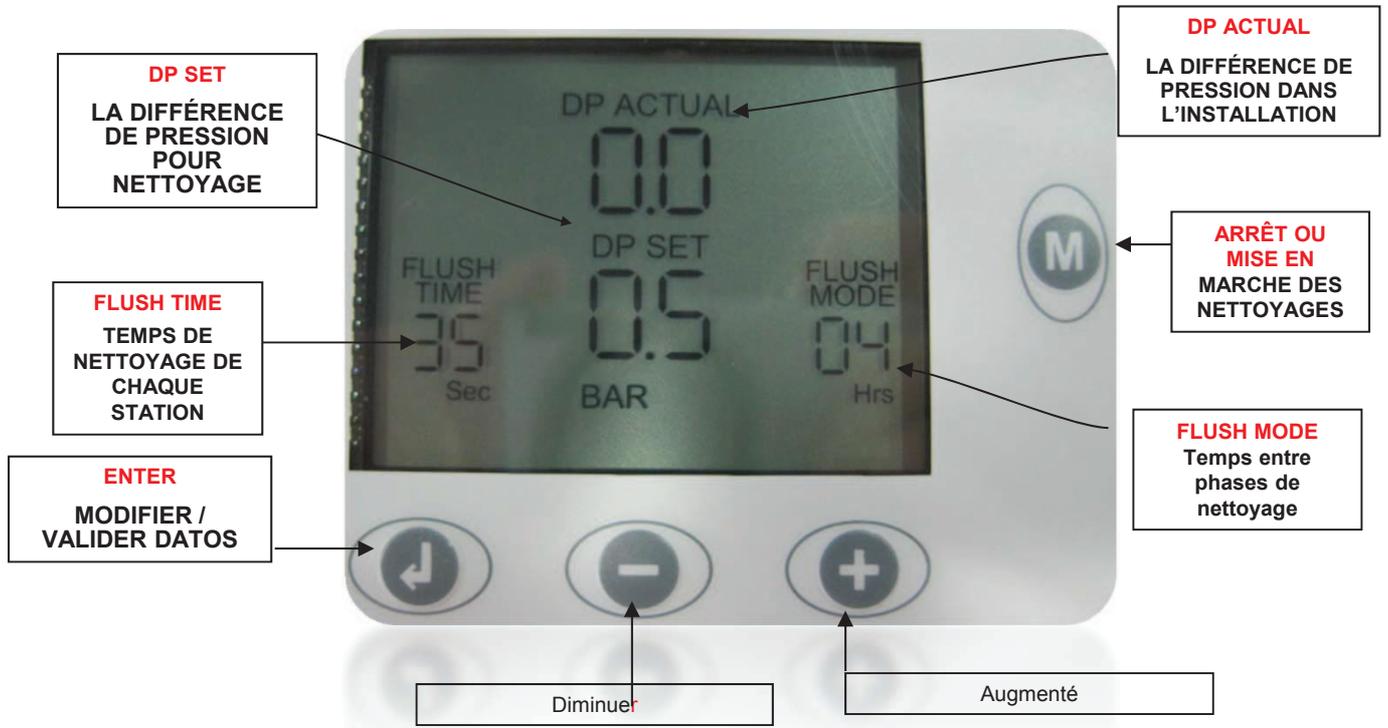
soit le système de contrôle électronique ou les éléments auxiliaires électriques tous se trouvent logés à une caisse stagnée et totalement isolés des composants hydrauliques.

#### ***Description de fonctionnement:***

- Le commencement du processus d'auto-nettoyage séquentielle se produit quand l'Unité de Contrôle active le cycle de nettoyage sous l'un de trois ordres possibles: une différentielle de pression existante, en faisant attention à une fréquence d'arrosage, par un comportement direct sur le clavier.
- Le programmeur, qui intègre l'Unité de Contrôle, active le contact électrique qui fournit une tension au solénoïde NC chargé d'activer la première station qui va réaliser le processus d'auto-nettoyage; en transformant celui-ci le signal électrique en signal hydraulique chargé de alimenter la chambre de la valve de trois routes.
- A travers l'alimentation de la chambre de la valve de trois routes se produit la manœuvre (déplacement du piston interne) qui ferme l'entrée de l'eau au filtre et communique l'intérieur du filtre avec le collecteur de drainage. Cela permet que l'eau filtrée par le reste de filtres originaire du collecteur de sortie, s'introduise au filtre au sens opposé auquel la filtration est réalisée, en activant de cette forme le propre mécanisme d'auto-nettoyage des dispositifs filtrantes DF-Disc.
- Le désamorçage du solénoïde appartenant à la station numéro 1 permet que la valve de 3 routes retourne à la position de repos et le filtre au processus de filtration.
- Une fois la station n ° 1 a terminé le processus de auto-nettoyage, celui-ci se répète d'une forme séquentielle jusqu'à compléter la totalité de stations qui composent l'équipe de filtrage.
- La fin du processus d'auto-nettoyage coïncide avec la fermeture de la sortie de drainage et l'ouverture de l'entrée au filtre depuis le collecteur d'entrée de la part de la dernière station qui compose l'équipe de filtrage, en étant rétabli ainsi les conditions initiales de filtrage et en disposant de la totalité de filtres pour réaliser la fonction de filtrage

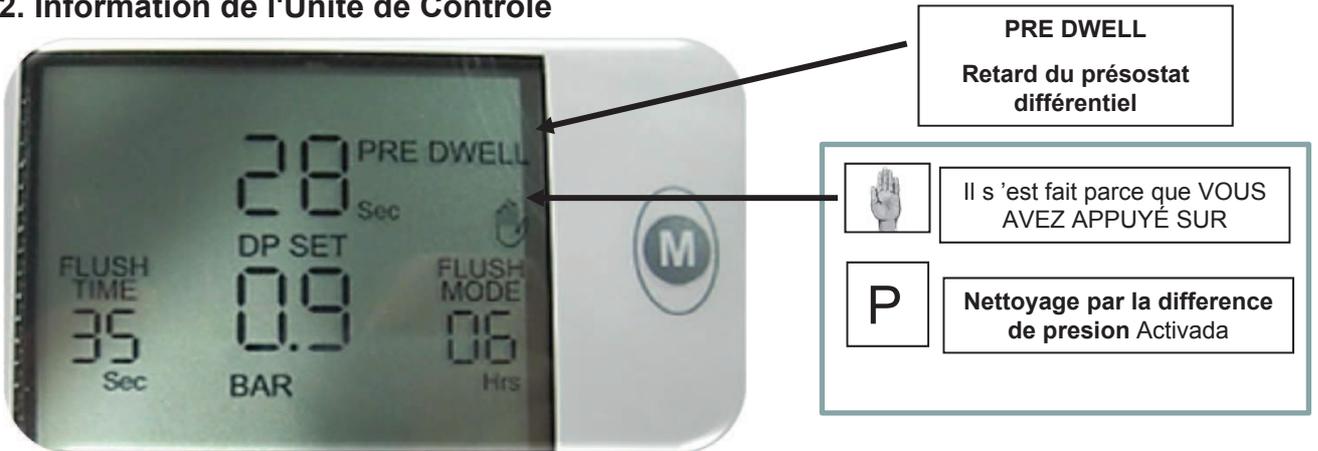
### 3. Programmation de l'Unité de Contrôle AZUD FBC.

#### 3.1 Identification du clavier

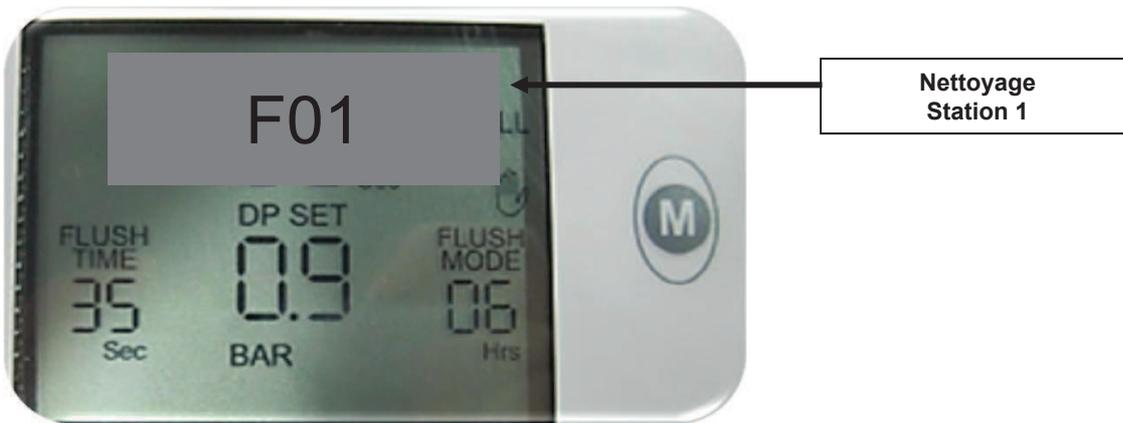


- 
**ENTER:** Pour modifier une valeur  
Pour valider, appuyer sur ...
- 
 La mise en marche peut se faire en appuyant sur la touche OK 
- 
 Pressant à la fois: Temps à suivant nettoyage.

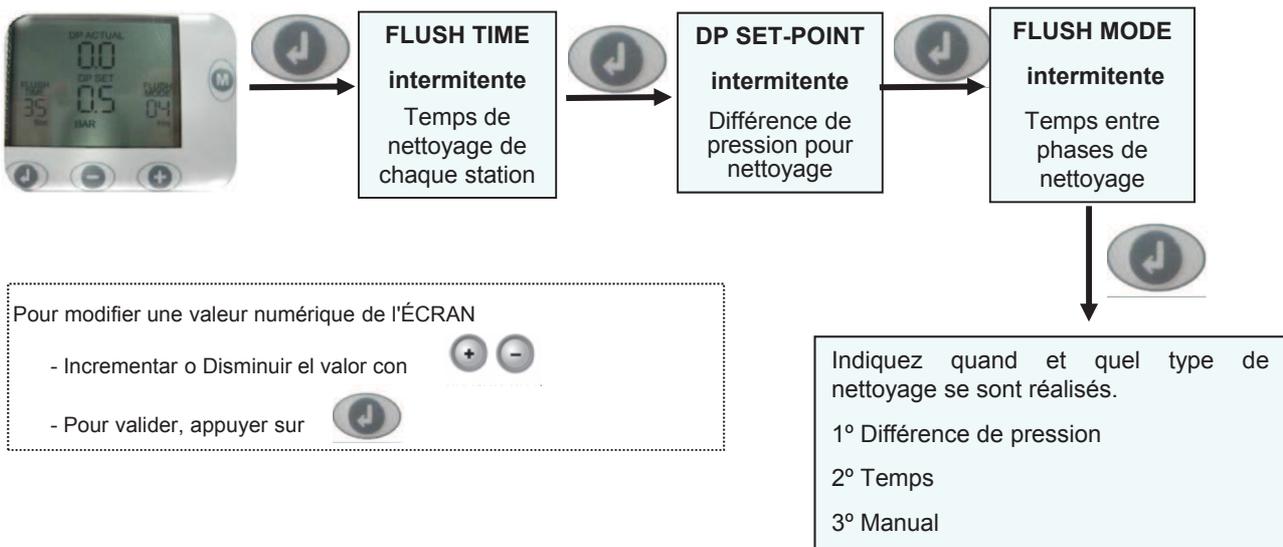
**3.2. Information de l'Unité de Contrôle**



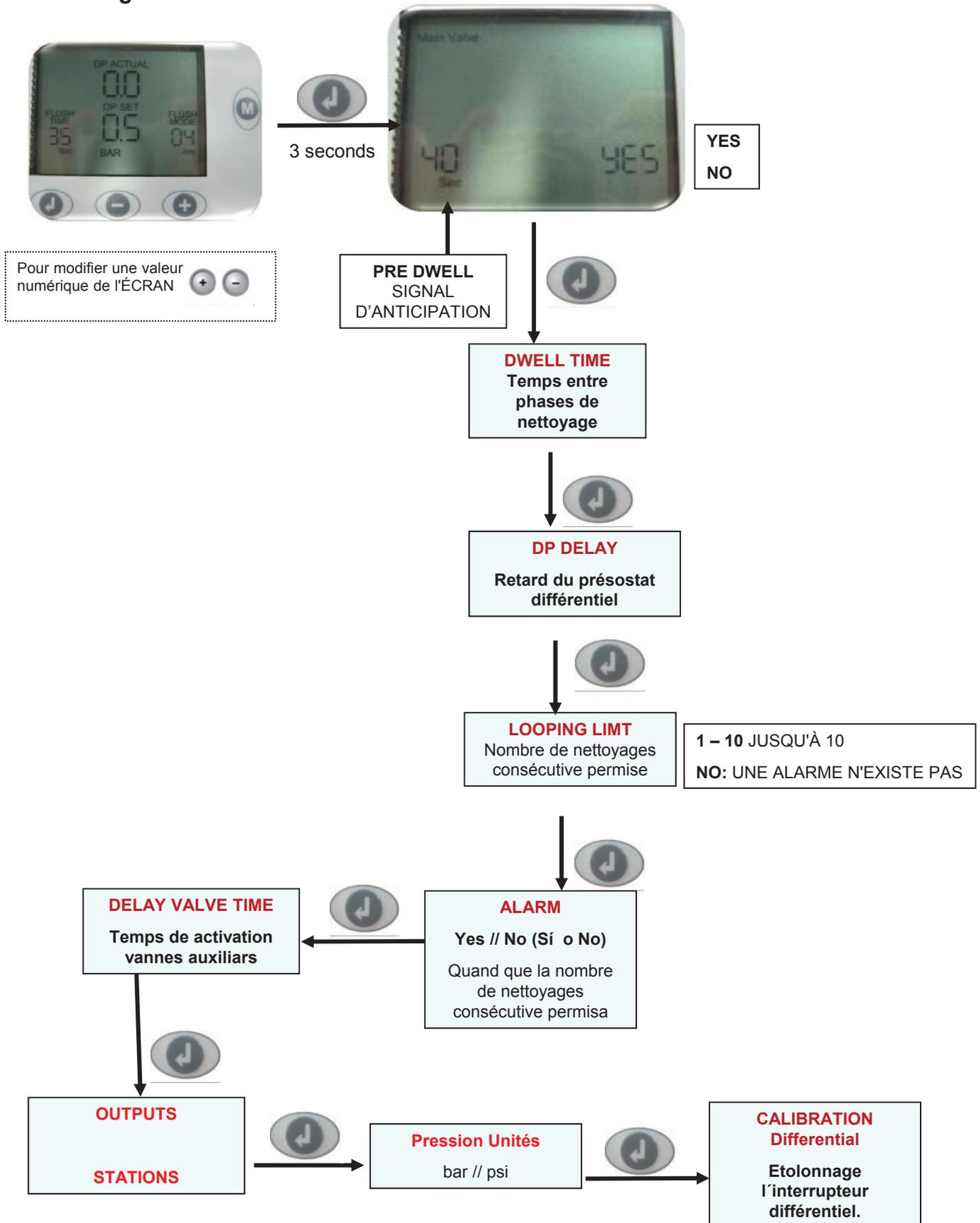
La signalisation de «batterie» apparaît dans l'écran de l'unité de contrôle.



**3.3. Programmation de l'Unité de Contrôle AZUD FBC.**



3.4. Configuration de l'Unité de Contrôle





A continuation se présenteront les différents paramètres programmables de son Unité de Contrôle. AZUD FBC incorpore une programmation standard qui permet à l'utilisateur de mettre en place pour la première fois son équipe de filtrage et de se familiariser avec la programmation pour que finalement il adapte la programmation aux caractéristiques particulières de son installation.

### **3.5 Temps d'anticipation.**

Avec le SIGNAL D'ANTICIPATION, indiquer le temps, toujours en secondes, avec lequel un composant doit être activé avant le début de nettoyage (et cela pour chaque nettoyage) si nécessaire.

Si son équipe n'a pas cette option, sélectionnez le temps 0 seg.

### **3.6 Temps de nettoyage de chaque station**

Indiquer le temps de nettoyage de chaque station. Le temps programmé sera le même pour toutes les stations (toujours en secondes). Le temps programmé en usine est de 90 sec.

### **3.7 Temps entre stations**

Indiquer le temps nécessaire entre deux nettoyages complets (en heures et minutes).

### **3.9 Temps entre phases de nettoyage**

Indiquer le temps nécessaire entre deux nettoyages complets (en heures et minutes).

### **3.10 Retard du présostat différentiel et régulation des différents modèles.**

Les Unités de Contrôle Azud FBC comprennent un présostat différentiel pour indiquer la différence de pression dans l'installation et nous apporter un contact hors tension si la pression programmée est dépassée. La lecture de la pression différentielle est effectuée à travers deux prises P1 et P2 (voir Connexions Hydrauliques), qui se trouvent sur les collecteurs d'entrée et de sortie respectivement.



### 3.11 Nombre de stations de votre équipement de filtration

Introduire le **nombre de stations** de votre équipement.

### 3.12 Différence de pression pour nettoyage

Les Unités de Contrôle Azud FBC comprennent un présostat différentiel pour indiquer la différence de pression dans l'installation et nous apporter un contact hors tension si la pression programmée est dépassée. La lecture de la pression différentielle est effectuée à travers deux prises P1 et P2 (voir Connexions Hydrauliques), qui se trouvent sur les collecteurs d'entrée et de sortie respectivement.

La différence de pression entre l'entrée et la sortie n'est pas nécessairement la même pour toutes les installations. Il faut donc régler le présostat différentiel qui provoquera le début d'un cycle de nettoyage. L'unité de contrôle est calibrée à 0,6 bar en usine. Cette valeur devra être réglée en fonction des caractéristiques de votre installation.

La différence de pression doit être comprise entre 0,2 et 0,3 bar au dessus de la pression existante dans votre installation à débit maximum, quand les filtres sont propres.

#### **EXEMPLE**

**EQUIPEMENT RECENT** qui, avec un **DEBIT MAXIMUM**, a une **DIFFERENCE DE PRESSION DE 0.1 bar**. Nous recommandons de prendre comme valeur **0.3-0.4 bar**.

### 3.13 Nombre de nettoyages consécutive permise

La répétition de nettoyages consécutifs en moins de 30 minutes s'est effectuée, et le deuxième nettoyage est dû à une **PRESSION DIFFÉRENTIELLE**.

Cela signifie que les filtres se salissent très vite, vous devez donc vérifier l'installation.

### 3.14 Alarmes de activation

Alarme pour supérieur nombre de nettoyages consécutive que la nombre de nettoyages consécutive permisa.

### 3.15 Etolonnage l'Interrupter différentiel

Etolonnage automatique l'interrupteur différentiel.

### 3.16 Pression unités

Changer entre bar o PSI.



## Water Filtration Solutions

### 4. Elementos auxiliares

#### 4.1. Connecter un élément qui annule temporairement les nettoyages :

Si vous souhaitez annuler temporairement les nettoyages pendant le fonctionnement :

Connecter une des sorties **CON et G**, un elemento que proporciona un contacto libre de potencial.

Pour **annuler les nettoyages** connecter (avec un pont) l'entrée **CON** avec **G**.



#### 4.2 Signal d'anticipation. Vanne de soutien

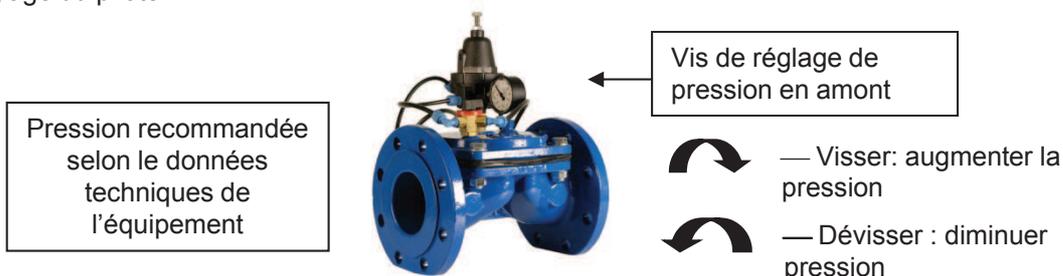
Ce signal peut être utilisé par la connexion de n'importe quel élément devant être mis en marche anticipé pendant le cycle de nettoyage.

La valve est toujours connectée dans la dernière sortie.

L'équipement AZUD HELIX AUTOMATIC doit avoir une pression minimum pendant les nettoyages. Si votre installation ne remplit pas ces conditions, Sistema Azud peut vous fournir une vanne de soutien adaptée à votre installation.

#### FONCTIONNEMENT HYDRAULIQUE DE LA VANNE DE SOUTIEN

La mise en marche de la vanne de soutien permet de régler la pression en amont, en fonction du réglage du pilote.

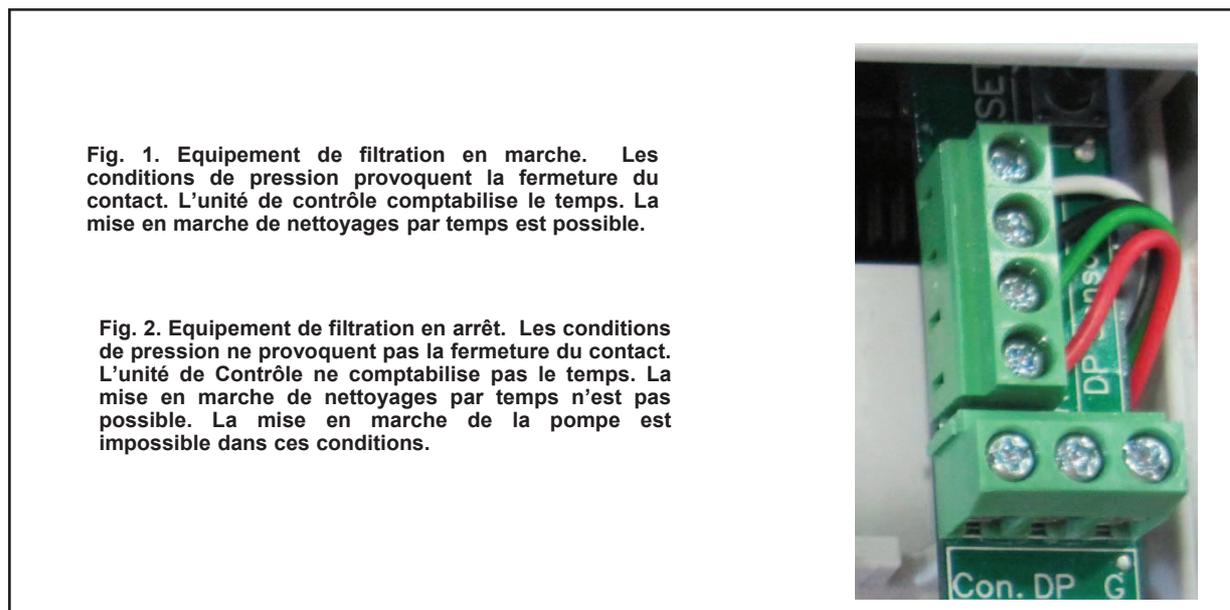


**La vanne de soutien est un composant OPTIONNEL de votre équipement.**

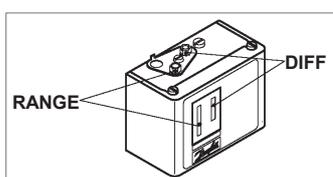
**Présostat d'un signal:** Pour que l'unité de contrôle Azud FBC comptabilise le temps

**Pour les équipements à configuration LP**, l'unité de contrôle doit compter le temps réel de filtration. Dans le cas contraire, la pompe de contre-lavage pourrait se connecter quand l'équipement est en arrêt (nettoyage par temps), avec de graves conséquences pour la pompe.. Pour que l'unité de contrôle compte le temps réel de filtration de l'eau, il faut connecter le **présostat d'un signal** à cette entrée. Cela évite la mise en marche de cycle de nettoyage lorsqu'il n'y a pas de pression d'eau dans l'équipement.

Le Présostat d'un signal ferme le contact pendant que la pression est supérieur à celle programmée sur l'échelle RANGE, et jusqu'à ce que la pression atteigne la valeur ressortant de la différence entre la valeur de l'échelle RANGE et la valeur réglée de l'échelle DIFF. Pendant que la pression se trouve entre ces deux valeurs, l'Unité de Contrôle compte le temps pour la mise en marche du nettoyage par temps (figure 1). Quand la pression descend en dessous de cette différence, le présostat ouvre le contact, et l'unité de contrôle cesse de comptabiliser le temps.

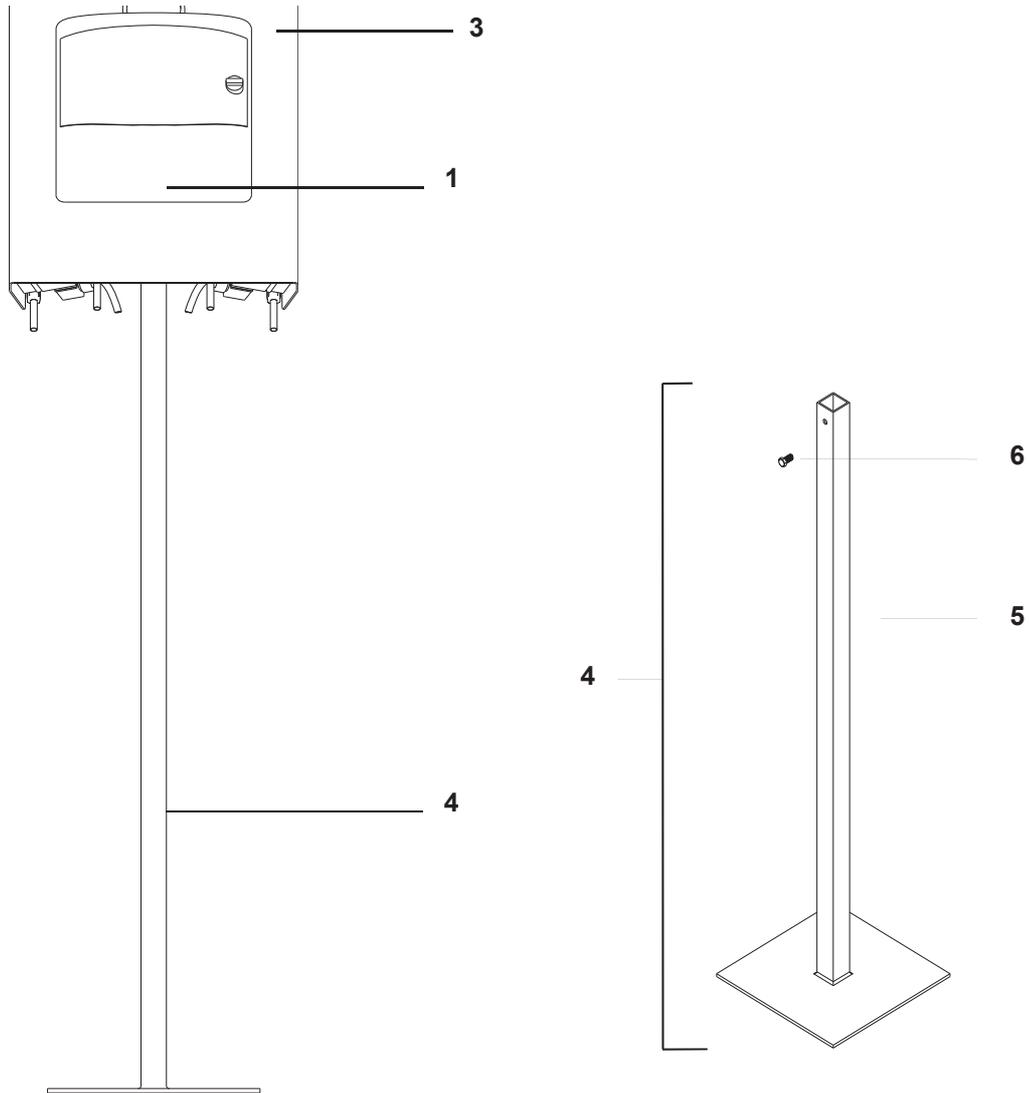


Les valeurs de pression des échelles RANGE et DIFF sont réglables par les deux vis supérieurs du présostat, indiqués sur l'illustration.



En usine, le présostat est pré-réglé avec une pression de 1 bar sur l'échelle RANGE et de 0,7 bar sur l'échelle DIFF. Avec ces valeurs, l'unité de contrôle commencera à comptabiliser le temps quand la pression de l'équipement sera supérieure à 1 bar et jusqu'à ce qu'elle descende à 1-0,7=0,3 bar. Arrêt de l'équipement.

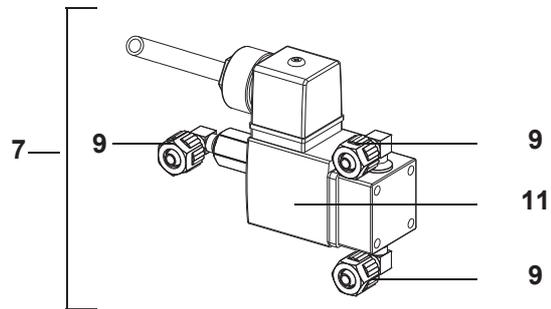
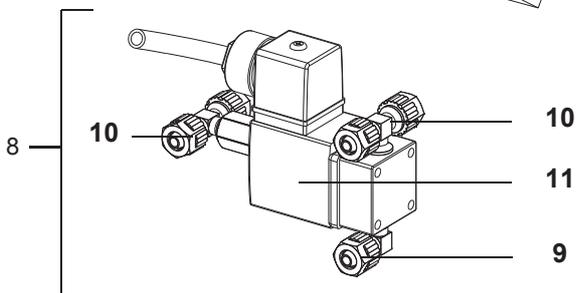
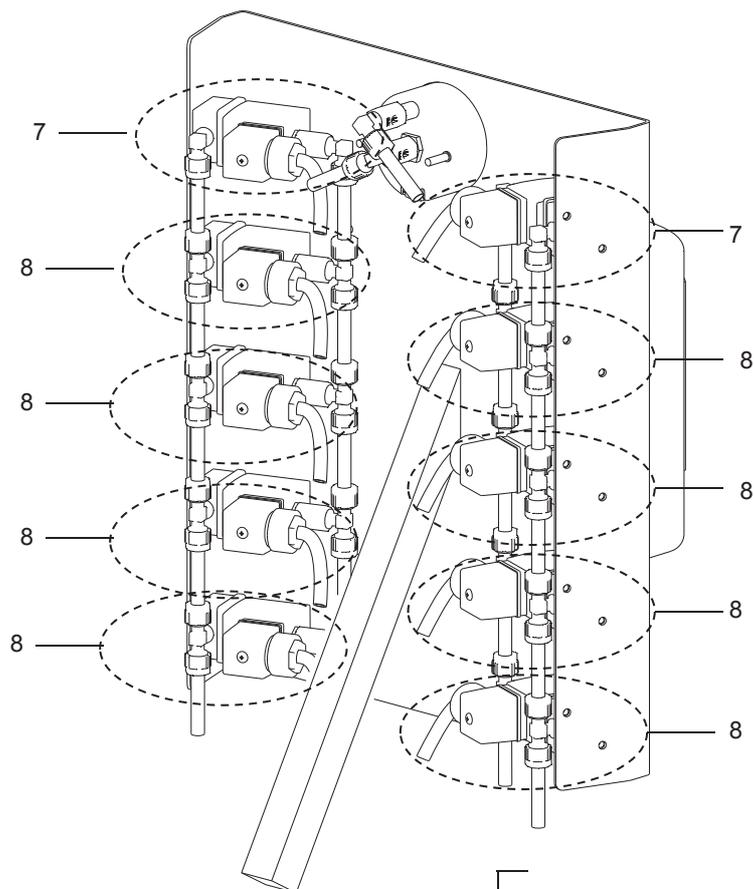
## 5. Composants et pièces de rechange



Indiquer le N° de Série de l'Unité de Contrôle pour vos commandes de pièces de rechange



# Water Filtration Solutions



COMPOSANTS AZUD FBC			
NOMBRE	CODE	DESCRIPTION	MATÉRIEL
1	-----	PROGRAMMATEUR	-----
3	-----	PANNEAU UNITÉ DE CONTRÔLE	-----
4	-----	SUPPORT UC	-----
5	-----	TUBE SUPPORT UNITÉ DE CONTRÔLE	-----
6	18ZV0035	VIS M8X10	-----
7	-----	ELECTROVANNE 12 V DC (1)	-----
8	-----	ELECTROVANNE 12 V DC (2)	-----
9	18ZT0004	CODO MACHO 8x1/8"	
10	18ZT0012	TE ROSCA MACHO 8x1/8"	RPP
11	18CE0001	ELECTROVANNE 12 V DC	

## 6. Information de sécurité

Conservez ce manuel pour que l'utilisateur puisse se familiariser avec l'équipement de filtration. Ci-après sont exposées les instructions générales pour l'utilisation de cet équipement dans de bonnes conditions. Ces instructions ne sont pas exhaustives et l'utilisateur pour adopter des mesures supplémentaires pour garantir la sécurité. De même, les mesures exposées dans ce manuel ne remplacent pas les mesures de prévention contre les accidents qui doivent être respectées.

**Tout changement ou le non respect des instructions peuvent endommager l'appareil et exempter le fabricant de sa responsabilité de garantie.**

- Le passage du courant dans le corps humain peut provoquer de graves brûlures et la mort.
- Prendre les précautions nécessaires pour éviter les décharges électriques, pouvant provoquer des dommages sur les personnes, équipements.



- L'installation électrique doit être réalisée par un électricien qualifié.
- Utiliser des protections isolantes, équipements de sécurité homologués et outils isolants du courant électrique.
- Ne pas manipuler l'Unité de Contrôle avec les mains mouillées.
- Ne pas mettre les mains dans le tableau électrique, les circuits... Risque d'électrocution.
- L'équipement doit disposer d'une prise de terre indépendante.
- L'installation doit être effectuée par du personnel qualifié.

- Un interrupteur magnétothermique de 6A et un différentiel de 16 A doivent être installé comme dispositif de déconnexion, facilement accessible par l'utilisateur.

- L'équipement doit disposer d'une alimentation indépendante.

- L'alimentation doit provenir directement de l'interrupteur général. Éviter de connecter d'autres dispositifs électriques sur la même ligne d'alimentation que l'équipement. Un câble type H05VV-F3G de 1.5 mm<sup>2</sup> pour sa connexion au réseau est recommandé.

- Si possible, monter les circuits de puissance éloignés des appareils électroniques.

- Si les circuits inducteurs, comme les compteurs, électro-vannes, etc... sont installés près de l'équipement, il faut mettre un anti-parasite sur la bobine avec des filtres RC..



- Les fluctuations de réseau sont tolérées selon les mesures indiquées ( $\pm 5\%$ ).

- Ne pas connecter de circuit de commande (relais, compteurs) sur les bornes de connexion de l'équipement au réseau.

- Éviter les interférences électro-magnétiques. Elles sont normalement provoquées par : moteurs électriques, centres de transformation d'énergie électrique, compteurs de puissance et tout autre dispositif électrique puissant dépourvus d'isolant électro-magnétique. La température ambiante doit être comprise entre 5° et 40°C.

- Ne pas connecter le programmeur de 220 V sur des installations alimentées par un groupe électrogène. Les altérations peuvent endommager l'appareil.

- L'Unité de Contrôle ne peut être manipulée que par du personnel qualifié.

- L'Unité de Contrôle doit être protégée des intempéries, du soleil, de l'humidité, de la poussière, des vibrations, ainsi que des éléments pouvant provoquer des interférences à son fonctionnement.

## 7. Instruction d'installation

### 7.1 Installation du support

Pour assembler le support de l'Unité de Contrôle, placer le tube de la plaque sur celui du support.

**Fixer le support au sol** : utiliser des chevilles selon le type de sol.

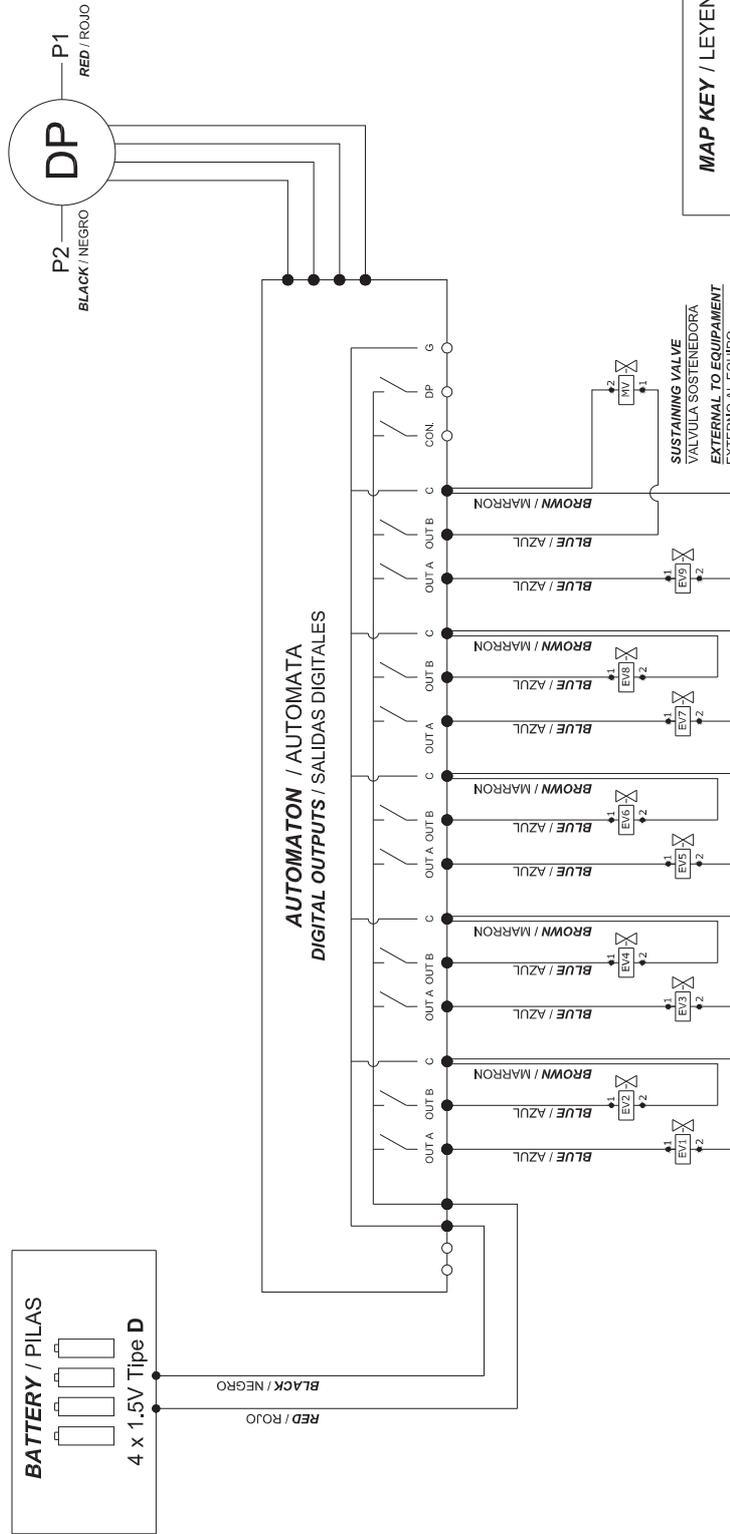
### 7.2 Connexion hydraulique entre l'Unité de Contrôle et l'équipement de filtration

Pour cela, relier chacun des micro-tubes de commande hydraulique de l'Unité de Contrôle à leur correspondant de l'équipement de filtration. a nomenclature utilisée est la suivante :

COMMANDE HYDRAULIQUE	DESCRIPTION: Usage et connexion
<b>T</b>	<b>PRISE DE PRESSION:</b> Pour l'alimentation de tout le circuit de commande hydraulique. Doit correspondre avec le point de pression la plus élevée de l'installation, qui est en général le collecteur d'entrée. (Alimenté par le filtre auxiliaire)
<b>D</b>	<b>DRAINAGE:</b> Commande hydraulique pour l'évacuation de l'eau depuis les électrovannes. L'eau logée dans la vanne à l'instant où la station est inactivée. <u>Il doit TOUJOURS y avoir une sortie vers l'extérieur.</u>
<b>P1</b>	<b>Prise de pression du collecteur d'entrée</b> , pour être relié à la connexion haute pression du présostat différentiel*. Une des prises du collecteur d'entrée est équipée d'un filtre 1/4 " et d'un coude mâle de 1/8" pour la connexion de la commande hydraulique.
<b>P2</b>	<b>Prise de pression du collecteur de sortie</b> , pour être relié à la connexion de basse pression du présostat différentiel*. Une des prises du collecteur d'entrée est équipée d'un filtre 1/4 " et d'un coude mâle de 1/8" pour la connexion de la commande hydraulique.
<b>E1</b>	<b>Station 1:</b> Commande hydraulique chargée de l'alimentation du relais hydraulique et/ou de la chambre de la vanne 3 voies pour activer le processus de contre-lavage pour la station n°1, et évacuation à l'instant l'activité de l'électrovanne n°1.
<b>E2</b>	<b>Station 2:</b> Commande hydraulique chargée de l'alimentation du relais hydraulique et/ou de la chambre de la vanne 3 voies pour activer le processus de contre-lavage pour la station n°2, et évacuation à l'instant l'activité de l'électrovanne n°2.
<b>E3 ... En</b>	...

#### \* GLOSSAIRE

<b>STATION</b>	Signifie un groupement de filtres qui réalisent le contre-lavage en même temps par le même signal de l'unité de contrôle. Une station peut être composée d'un seul filtre.
<b>PRESOSTAT DIFFERENTIEL</b>	Indique la différence de pression entre les prises P1 et P2, ainsi que la valeur pré-établie pour l'activation du contre-lavage



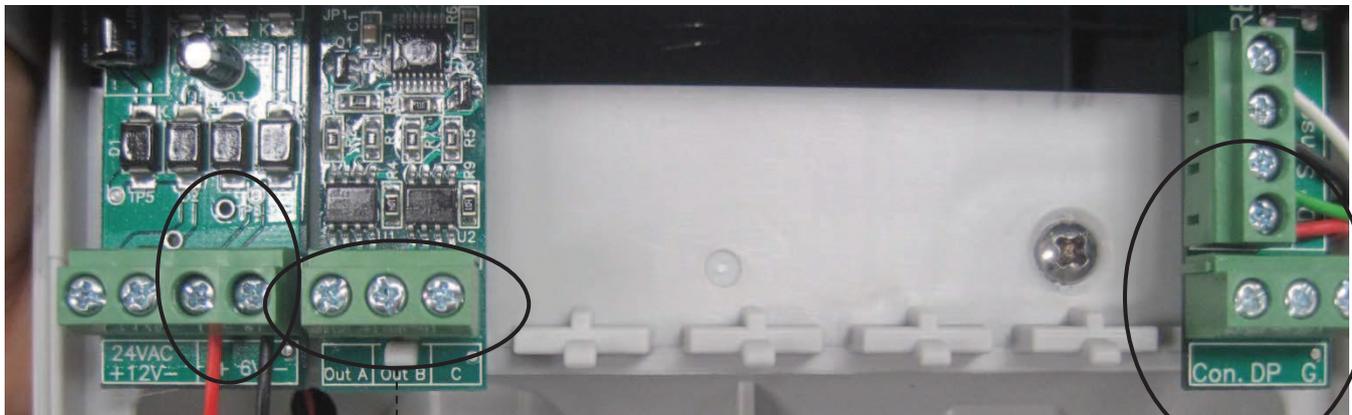
MAP KEY / LEYENDA	
	Differential pressure Presostato diferencial
	12V DC Electrovalve Electrovalvula 12V DC
	12V DC Electrovalve Electrovalvula 12V DC MASTER VALVE

**ELECTRICAL SCHEME FBC 200T / ESQUEMA ELECTRICO**

**AZUD**

SCALE	PRODUCT:	DRAWN BY:	JOSE M. LOPEZ
SE	MATERIAL:	CHECKED BY:	M. MARTINEZ
A3 FORMAT	FILE:	IN CHARGE:	M. MARTINEZ
		REVISION:	00
		DATE:	27/07/2012

THE INVENTOR HEREBY GRANTS THE PATENT RIGHTS IN THE INVENTION DESCRIBED IN THE DRAWINGS AND REQUESTS THAT THE PATENT BE GRANTED FOR THE SAME IN THE COUNTRY OF THE PATENT.



12 V DC AZUD FBC 209T  
TYPE D 1.5 V x 4 un

**SORTIES**

**ALARME, AVANT-DERNIÈRE  
SORTIE**

**VANNE DE SOUTIEN  
(DERNIÈRE SORTIE)**

**PRESSOSTAT DIFFÉRENTIEL**



COMMUN ENTREES	ENTREES		FONCTION	TYPE
	1	SIGNAL TEMPS	ACTIVATION COMPTEUR	CONTACT
	2	PRESOSTAT DIFFERENTIEL	NETTOYAGE	CONTACT
	3	SIGNAL EXTERNE	NETTOYAGE	CONTACT
	4	ANNULATION TEMPORAIRE NETTOYAGE	ARRET NETTOYAGES	CONTACT. OPTION
COMMUN SORTIES	SORTIES		FONCTION	TYPE
	1	STATION N° 1	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
	2	STATION N° 2	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
	3	STATION N° 3	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
	4	STATION N° 4	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
	5	STATION N° 5	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
	6	STATION N° 6	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
	7	STATION N° 7	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
	8	STATION N° 8	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
	9	STATION N° 9 O ALARME	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
	10	SPECIALE VANNE SOUTIEN OU SIGNAL ANTICIPÉ	NETTOYAGE	TENSION 12 V DC
CONNEXION RESEAU			ALIMENTATION	BATTERIES

## **8. Instructions d'entretien**

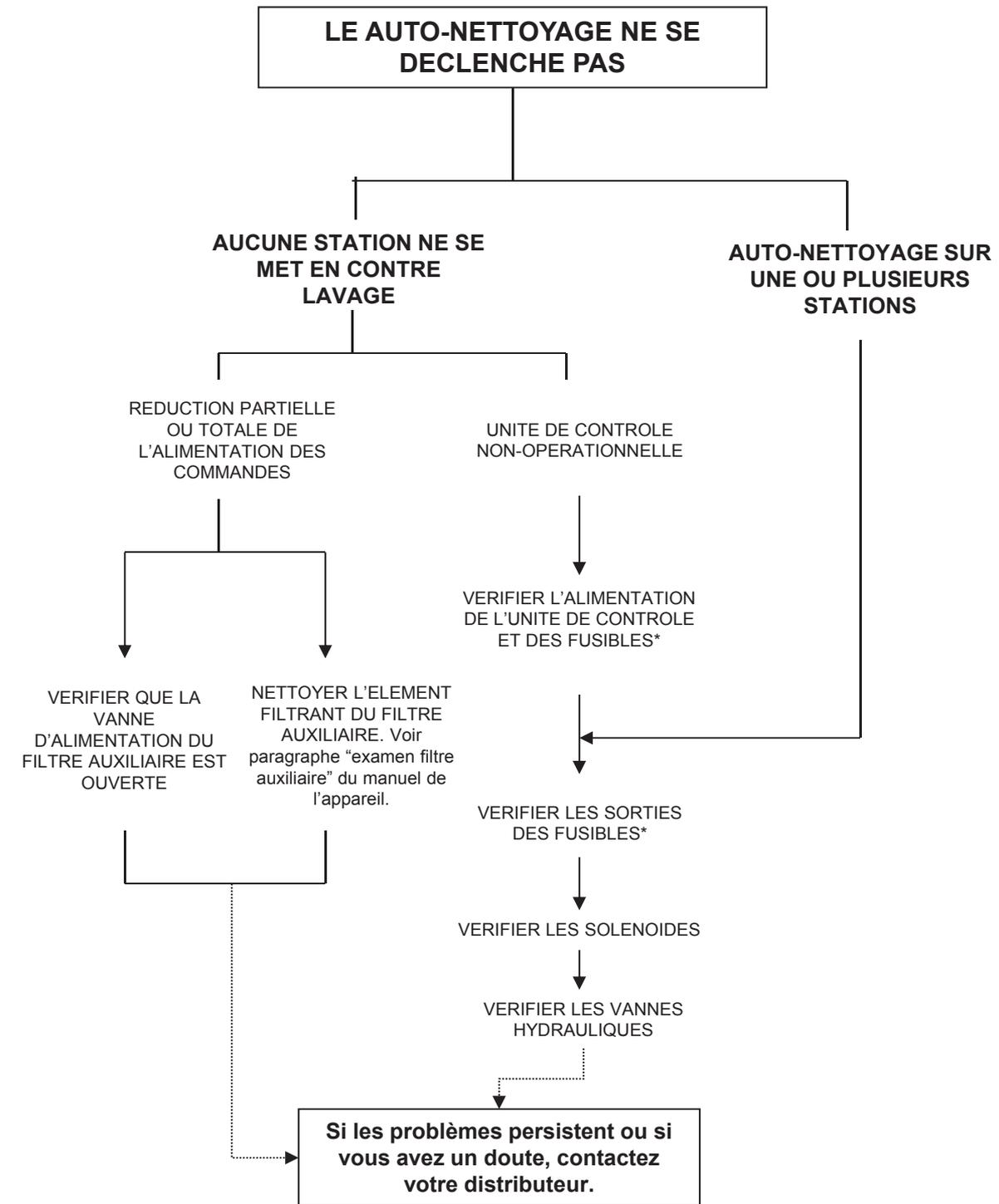
Ci-après des indications pour élaborer le Programme d'Entretien de l'Équipement. La fréquence des révisions dépend des conditions d'opération, des caractéristiques de l'eau, du temps de fonctionnement.... Sistema Azud recommande une fréquence de trois mois pour les révisions des composants impliquant le démontage des éléments. Le programme d'entretien doit être déterminé par l'utilisateur en fonction des caractéristiques particulières de chaque installation.

<b>ACTIONS QUOTIDIENNES</b>
Inspection visuelle de l'Unité de Contrôle
<b>ACTIONS PERIODIQUES</b>
1. Révision du circuit hydraulique de l'Unité de Contrôle
2. Mise en marche manuelle d'un nettoyage pour vérifier les solénoïdes
3. Révision du filtre auxiliaire (voir Manuel de l'Équipement de Filtration)
4. Révision des filtres 1/4" de prise du présostat (voir Manuel de l'Équipement de Filtration)
5. Révision de l'état des électro-vannes
6. Vérification de la mise en marche d'un cycle de nettoyage par différence de pression
<b>ACTIONS ANNUELLES OU SI BESOIN</b>
Révision de la programmation en fonction de possibles changement des conditions d'opération.



***La manipulation de l'Unité de Contrôle ne peut être effectuée que par du personnel compétent.***

**ANEXO 0. Problèmes possibles – causes et solutions**



**Pour identifier les composants, reportez vous au paragraphe 2.4 du manuel (Composants et pièces de rechange)**

**\* Pour l'identification des fusibles, consulter le paragraphe "Circuit Electrique" du manuel de l'appareil.**



## AUTO-NETTOYAGE TROP FREQUENT OU CONTINU

ACTIVER UN AUTO-NETTOYAGE ET VERIFIER LA PRESSION SUR LE COLLECTEUR AVAL

**LA PRESSION INFERIEURE AU MINIMUM REQUIS.** Voir le paragraphe "information technique" du manuel de l'appareil.

**PRESSIION ÉGAL OU SUPÉRIEUR AU MINIMUM REQUIS.** Voir le paragraphe "information technique" du manuel de l'appareil.

EST CE UN APPAREIL BASSE PRESSION ?

NON

OUI

Y A T-IL UNE VANNE DE SOUTIEN ?

VERIFIER LE SYSTEME DE POMPAGE DU CONTRE-COURANT

NO

YES

VERIFIER L'INSTALLATION (FUITES POSSIBLES)

LA VANNE DE SOUTIEN NE FONCTIONNE PAS CORRECTEMENT  
Vérifier les composants de la vanne de soutien conformément au paragraphe "Instructions de maintenance" et le réglage du pilote de secours du paragraphe "Instructions de fonctionnement" du manuel d'entretien.

DEBIT DE POMPE INAPPROPRIE

DEBIT AMONT SUPERIEUR A CELUI ESTIME LORS DU DIMENSIONNEMENT

PROGRAMMATION INCORRECTE DE L'UNITE DE CONTROLE

DUREE DU CONTRE LAVAGE TROP COURTE. Augmenter les valeurs. Voir paragraphe "Contre-Courant" "minuterie de chaque station" du manuel de l'unité de contrôle.

CYCLE TROP COURT ENTRE DEUX CONTRE LAVAGES  
Augmenter les valeurs. Voir paragraphe "durée entre deux phases de contre lavages" du manuel de l'unité de contrôle.

PROBLEME AVEC LE PRESSOSTAT DIFFERENTIEL

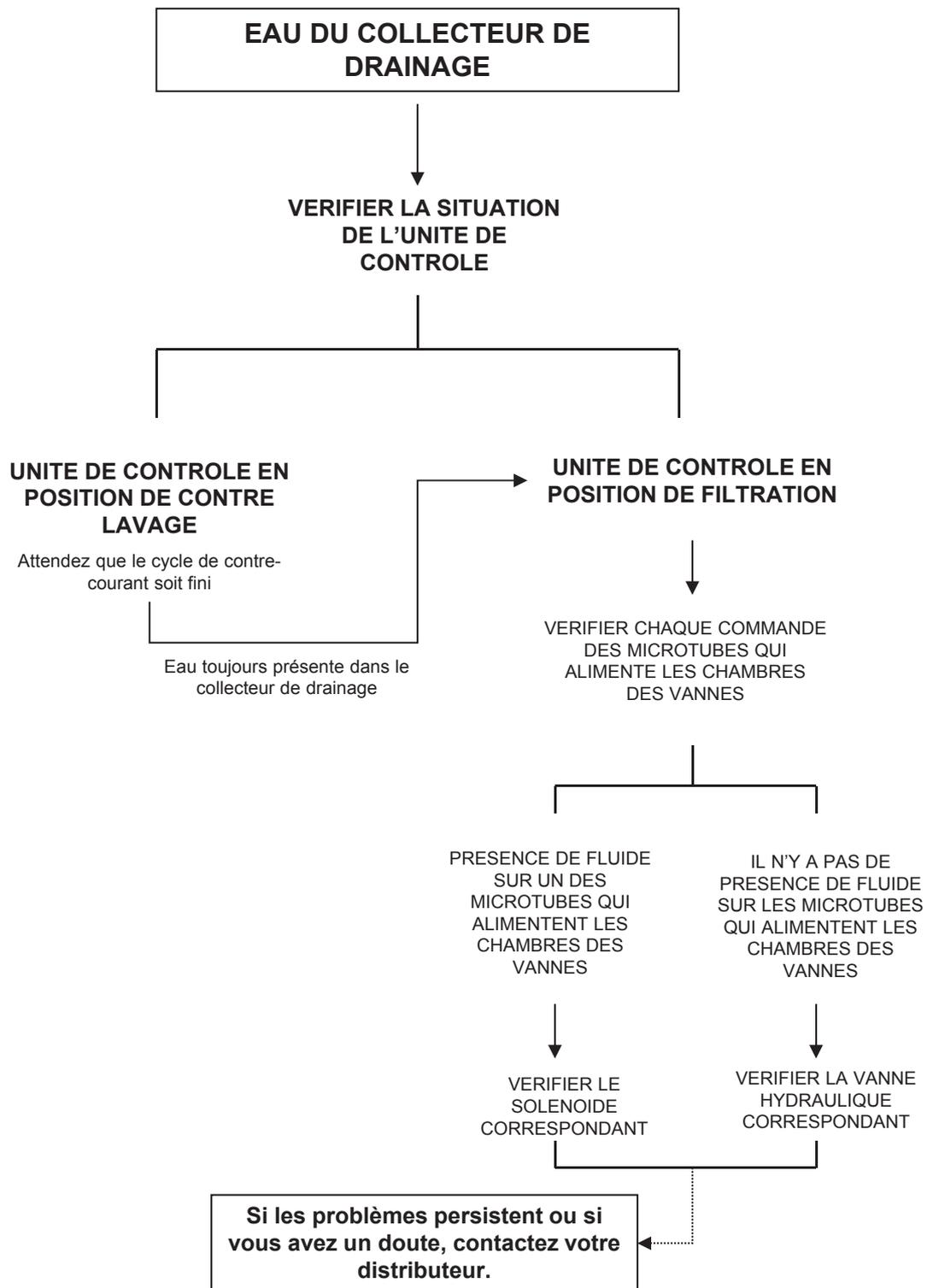
VERIFIER LE REGLAGE DES VALEURS DU PRESSOSTAT DIFFERENTIEL  
Voir paragraphe "retard du pressostat différentiel" dans le manuel de l'unité de contrôle

VERIFIER LES RACCORDEMENTS DU PRESSOSTAT DIFFERENTIEL

INFLUENCE DE LA QUALITE DE L'EAU SOUS-ESTIMEE LORS DU DIMENSIONNEMENT

**Si les problèmes persistent ou si vous avez un doute, contactez votre distributeur.**

**Pour identifier les composants, reportez vous au paragraphe 2.4 du manuel (Composants et pièces de rechange)**



Pour identifier les composants, reportez vous au paragraphe 2.4 du manuel (Composants et pièces de rechange)