

Groupe Motopompe Essence Moteur HONDA Gasoline Driven Engine Pump Powered by HONDA

Eaux claires / Clear Water / Particules 7mm

Norme CE

TE3 80H(A*)

Caractéristiques techniques

Technical datas

* **A:** version avec sécurité manque d'huile
version with oil safety device

Moteur / Engine

Modèle / Model	GX 160/ 5,5 cv/hp
Type/ Type	4 temps / 4 Stroke
Carburant	Essence sans Plomb 98
Fuel	Automobile Gasoline
Réservoir d'essence	3,6l
Fuel Tank capacity	3,6l
Autonomie/autonomy	2H20
Démarrage	Lanceur Manuel
Starting system	Recoil Starter



Pompe / Pump

Type	Centrifuge autoamorçante
Type	Centrifugal self priming
Aspiration & refoulement (mm)	75
Suction & Discharge (mm)	75
Hauteur Maxi/ Total head (m)	32
Débit maxi/ maxi. flow (m3/h)	66
Corps / Body	Aluminium
turbine / impeller	Fonte / Cast iron
Garniture Mécanique	Carbone céramique
mechanical seal	Ceramic-carbone
Granulométrie/ trash suction	7 mm

Accessoires Standards

Standard Accessories

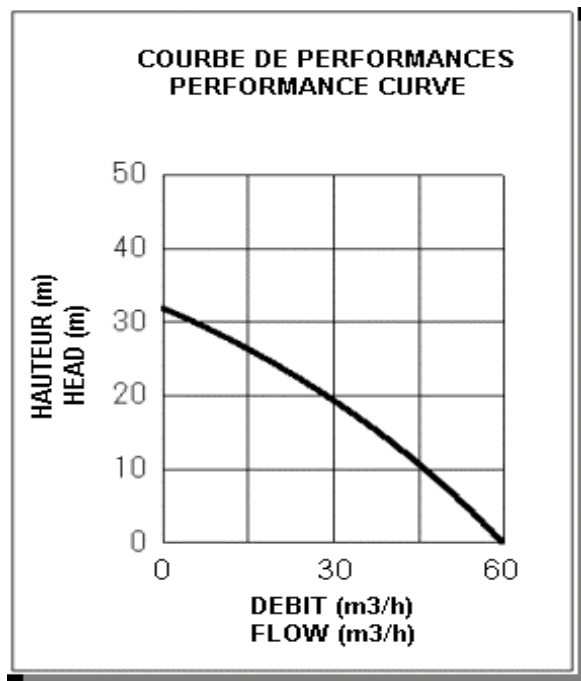
2 Raccords à queue, 3 Colliers, 1 Crépine, 1 Clé à bougie
Engine tools Kit, 2 hose clamp, 1 Strainer, 3 Hose band

Dimensions Carton / Carton size

550 x 390 x 450 mm

Poids Net / Net Weight

30 Kg



Tuyaux d'aspiration, de refoulement et autres accessoires disponibles en option
Suction & Discharge hoses as well as other accessories available on option