

Groupe Motopompe Essence Moteur HONDA Gasoline Driven Engine Pump Powered by HONDA

Eaux claires / Clear Water

Norme CE HAUTE PRESSION / HIGH PRESSURE

TEF3 50H(A*)

Caractéristiques techniques

Technical datas

(*) A: Version avec sécurité manque d'huile
version with oil safety device

Moteur / Engine

| | |
|---------------------|-----------------------|
| Modèle / Model | GX 160/ 5,5 cv/hp |
| Type/ Type | 4 temps / 4 Stroke |
| Carburant | Essence sans Plomb 98 |
| Fuel | Automobile Gasoline |
| Réservoir d'essence | 3,6l |
| Fuel Tank capacity | 3,6l |
| Autonomie/autonomy | 2H20 |
| Démarrage | Lanceur Manuel |
| Starting system | Recoil Starter |



Pompe / Pump

| | |
|-------------------------------|--------------------------|
| Type | Centrifuge autoamorçante |
| Type | Centrifugal self priming |
| Aspiration / suction (mm) | 50 |
| Refolement / Discharge (mm) | 1x 50 + 2x 25 |
| Hauteur Maxi/ Total head (m) | 72 |
| Débit maxi/ maxi. flow (m3/h) | 24 |
| Corps / Body | Aluminium |
| turbine / impeller | Fonte / Cast iron |
| Garniture Mécanique | Carbone céramique |
| mechanical seal | Ceramic-carbone |
| Granulométrie/ trash suction | 0,5 mm |

Accessoires Standards

Standard Accessories

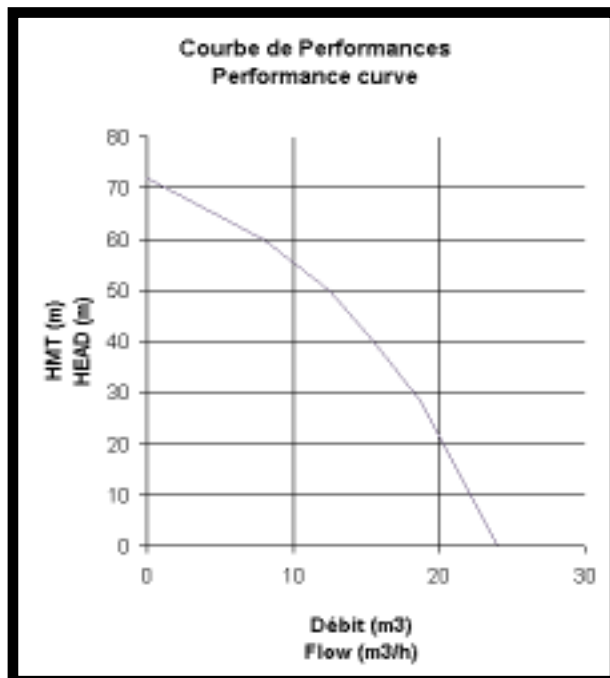
2 Raccords à queue, 3 Colliers, 1 Crépine, 1 Clé à bougie
Engine tools Kit, 2 hose clamp, 1 Strainer, 3 Hose band

Dimensions Carton / Carton size

545 x 410 x 490 mm

Poids Net / Net Weight

32 Kg



Tuyaux d'aspiration, de refolement et autres accessoires disponibles en option
Suction & Discharge hoses as well as other accessories available on option