

MACHINES ÉLECTROSOUDABLES SMARTFUSE

SMARTFUSE 180 - Jusqu'au d180 mm - 3700

Machine idéale pour la soudure de branchements AEP ou les petits chantiers. Équipée du système SMARTFUSE®, elle reconnaît automatiquement les raccords PLASSON et soude jusqu'au diamètre 180 mm.

+ Produit

- Légère (13 kg), compacte et intégrée dans sa mallette, elle est facilement transportable
- Câbles extra-souples résistant aux fortes contraintes (torsions, tractions, flexions)
- Contrôle des paramètres d'entrée et de sortie de la soudure
- Connexions jack ajustables pour faciliter l'entretien
- Écran clair et lisible : 4 lignes de 20 caractères chacune avec réglage du contraste
- Système Bluetooth pour utilisation de l'appli SMARTFUSE



Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------------------|--|
| Capacité de soudage | Jusqu'au Ø 180 mm (à partir de 160 mm, laisser refroidir la machine entre 2 soudures) |
| Mode de soudage | SMARTFUSE |
| Tension / Fréquence d'alimentation | 230 V (190-300 V) / 50 Hz (40-70 Hz) |
| Tension secondaire | 40 V - Max 54 A |
| Courant primaire | 16A / 50 Hz (40-70 Hz) |
| Puissance nominale | 2000 VA |
| Température de service | -10 à +50°C (-5 à +35° pour la réalisation de la soudure, voir conditions de pose) |
| Mémoire | Non |
| Traçabilité complète | Non |
| Message d'erreur | Texte clair, Signal sonore |
| Câbles | Primaire : 5 m. Secondaire : Fixe / 5 m. |
| Type de connexion | Jack - coudé 4 mm |
| Contrôle automatique des données | Entrée : tension, courant et fréquence. Sortie : tension, résistance, contact, court-circuit, courant. |
| Bluetooth | Oui |
| Dimensions machine | 470 x 180 x 370 mm |
| Poids machine | 13 |
| Contenu du carton | Machine, manuel d'utilisation |

Recommandations pour le générateur

| Ø raccords PLASSON | Puissance minimum pour le groupe (Monophasé) |
|--------------------|--|
| 20 à 75 mm | 2,5 kVA |
| 90 à 180 mm | 5 kVA |

| Rallonge | Section des fils |
|--------------|-------------------------|
| Jusqu'à 50 m | 3 x 1,5 mm ² |

Mode opératoire pour le branchement au générateur

Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :

- 1) Démarrer le générateur,
- 2) Brancher la machine SMARTFUSE et démarrer,
- 3) Débrancher la machine SMARTFUSE avant d'éteindre le générateur,
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant.

IMPORTANT : données valables uniquement pour les machines achetées depuis 2022.

Les modes de soudage compatibles



Reconnaissance **AUTOMATIQUE** du raccord électrosoudable PLASSON

Le raccord est branché au câble secondaire en respectant les couleurs des bornes et connections (rouge sur rouge). La lecture d'une résistance installée dans la borne rouge renseigne la machine sur le type de raccord PLASSON à souder (temps de soudage et tension de soudage). La validation de ces données permet de démarrer le cycle de soudure.

Accessoires

Carte superviseur/soudeur pour machines électrosoudables - 1270



Kit connecteurs pour machines électrosoudables - PDT04



Données logistiques

| Référence | Pièce | | | | Carton | | | |
|-------------|-------|-----|-----|-----------|--------|-----|-----|-----|
| | L | l | h | Poids(kg) | L | l | h | Qté |
| 3700 | 466 | 176 | 366 | 13 | 370 | 470 | 180 | 1 |